

Sortennummer	Waage im Werk SAP auf Rechnung	0010	0001	0105	0109	0112	0113	0106	0107	0108	0111	0053	0100	0101	0103	0210	0203	0202
		58712	58701	58705	58708	56649	58710	58706	56625	58707	58709	58702	58703	56613	58704	58724	57046	56595
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	2/8	8/16	16/22	16/32	2/16	2/22	2/32	8/32	0/8	0/16	0/22	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32
Frostwiderstand		---	---	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	---	---	---	---	---	F ₁	F ₁
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		---	---	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	---	---	---	---	---	MS ₁₈	MS ₁₈
Frost - Tausalz-Beständigkeit		---	---	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	F _{EC5}	---	---	---	---	---	F _{EC5}	F _{EC5}
Fließkoeffizient (E _{CS} angegeben +/- 2)		---	E _{CS} ang.27	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	E _{CS} 35	---	---
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	---	---	---	---	---	LA ₃₀	LA ₃₀
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	M _{DENR}	---	---	---	---	---	M _{DENR}	M _{DENR}
Widerstand gegen Polieren		---	---	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	---	---	---	---	---	PSV _{NR}	PSV _{NR}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		---	---	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	---	---	---	---	---	AAV _{NR}	AAV _{NR}
Widerstand gegen Spike-Reifen		---	---	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	---	---	---	---	---	A _N NR	A _N NR
Schwinden infolge Austrocknung		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlewasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographischer Typ	Quartär der Erft Scholle, Hauptterrasse (H 16)																	

Sorte Nr:	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung																				Toleranzkategorie nach:	
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%																					
		0,063	0,125	0,25	0,355	0,5	0,71	0,8	1	1,4	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	4	4,5	5,6	6,3	8		
58712	0/1	7,1	25	72	---	99	---	---	100	100	---	100	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	Tabelle 4
58701	0/2	0,9	1	5	---	30	---	---	75	---	---	97	---	---	99	---	100	---	---	---	---	---	Tabelle C.1
58724	BS 0/5	13,5	18	25	---	35	---	---	48	---	---	66	---	---	79	---	89	---	98	---	100	---	G _{TC} NR

Sorte Nr	Korngruppe	0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	56	63	Toleranzkategorie nach:			
58704	0/32	1	---	---	---	---	---	---	---	55	---	70	---	85	95	100	100	---	100	---	---	---	Tabelle 6
58710	16/32	1	---	---	---	---	---	---	---	1	---	2	---	10	70	98	100	---	100	---	---	---	keine Anforderungen
57046	Splitt 5/22	1,2	2	2	2	3	---	3	---	5	10	25	47	78	99	100	100	---	---	---	---	---	G _{20/17,5} (11,2 mm)
56595	Splitt 5/32	2,6	3	4	5	5	6	6	---	7	10	20	35	60	89	99	100	100	---	---	---	---	G _{20/17,5} (16,0 mm)

Sorte Nr.	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe						Kategorien	
		1	2	4	8	11,2	16	Kornzusammensetzung	Feinanteile
58702	0/8	40		70				G_{A90}	f_3
58703	0/16		40		70			G_{A90}	f_3
56613	0/22		40			70		G_{A90}	f_3
58704	0/32			40		70	70	G_{A90}	f_3
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.							

Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.

weitere Kennwerte / Eigenschaften

Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.

Sortennummer	Waage im Werk	0010	0001	0105	0109	0112	0113	0106	0107	0108	0111	0053	0100	0101	0103	0210	0203	0202	
SAP auf Rechnung		58712	58701	58705	58708	56649	58710	58706	56625	58707	58709	58702	58703	56613	58704	58724	57046	56595	
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	2/8	8/16	16/22	16/32	2/16	2/22	2/32	8/32	0/8	0/16	0/22	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32	
Fließkoeffizient	$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Methylenblau-Wert [MB]		---	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	MB_{F10}	---	---	
Grobheit der Korngruppe		FP	MP	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Feinheitsmodul		$FF = 1,4$	$CF = 2,8$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		1,48	1,51	1,48	1,49	1,46	1,44	---	---	1,61	---	---	---	---	---	---	---	---	
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		1,66	1,74	1,64	1,62	1,6	1,58	---	---	1,76	---	---	---	---	---	---	---	---	
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		31	30	37	38	40	39	---	---	33	---	---	---	---	---	---	---	---	
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	LA_{35}	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	LA_{30}	LA_{30}
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	M_{DE15}	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	M_{DE15}	M_{DE15}

Glühverlust Sand 0/2	Dauer 1 h
bei 550°C [%]	0,6
bei 1050°C [%]	0,8

pH-Wert (0/2)
$pH_{(CaCl_2, 0,01 mol/l)} =$
7,3

Elementanalyse am Sand 0/2 mittels RFA								
SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	
95,0	0,75	2,06	< 0,1	< 0,2	< 0,2	0,94	< 0,2	