



Sortennummer	Waage im Werk SAP auf Rechnung	0010	0001	0002	0105	0109	0113	0106	0108	0111	0053	0100	0103	0210	0203	0202		
		58712	58701	58730	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
<b>Korngruppe/Korngröße</b>		<b>0/1</b>	<b>0/2</b>	<b>0/4 MS</b>	<b>2/8</b>	<b>8/16</b>	<b>16/32</b>	<b>2/16</b>	<b>2/32</b>	<b>8/32</b>	<b>0/8</b>	<b>0/16</b>	<b>0/32</b>	<b>BS 0/5</b>	<b>Splitt 5/22</b>	<b>Splitt 5/32</b>		
Frostwiderstand		---	---	---	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	---	---	---	---	$F_1$	$F_1$		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		---	---	---	$MS_{18}$	$MS_{18}$	$MS_{18}$	$MS_{18}$	$MS_{18}$	$MS_{18}$	---	---	---	---	$MS_{18}$	$MS_{18}$		
Frost-Tausalz-Beständigkeit		---	---	---	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$	---	---	---	---	$F_{EC5}$	$F_{EC5}$		
Fließkoeffizient ( $E_{CS}$ angegeben +/- 2)		---	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	$E_{CS35}$	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	$LA_{NR}$	$LA_{NR}$	$LA_{NR}$	$LA_{NR}$	$LA_{NR}$	$LA_{NR}$	---	---	---	---	$LA_{30}$	$LA_{30}$		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$	---	---	---	---	$M_{DENR}$	$M_{DENR}$		
Widerstand gegen Polieren		---	---	---	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$	---	---	---	---	$PSV_{NR}$	$PSV_{NR}$		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		---	---	---	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$	---	---	---	---	$AAV_{NR}$	$AAV_{NR}$		
Widerstand gegen Spike-Reifen		---	---	---	$A_{NR}$	$A_{NR}$	$A_{NR}$	$A_{NR}$	$A_{NR}$	$A_{NR}$	---	---	---	---	$A_{NR}$	$A_{NR}$		
Schwinden infolge Austrocknung		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Petrographischer Typ	Quartär der Erft Scholle, Hauptterrasse (H 16)																	

### Typische Kornzusammensetzungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung																				Toleranzkategorie nach:			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%																							
		0,063	0,125	0,25	0,355	0,5	0,71	0,8	1	1,4	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	4	4,5	5,6	6,3	8				
58712	0/1	2,9	12	55	---	90	---	---	99	100	---	100												Tabelle 4	
58701	0/2	0,7	1	7	---	40	---	---	80	---	---	95	---	---	99	---	100								Tabelle C.1
58730	0/4 MS	5,6	8	20	---	50	---	---	80	---	---	90	---	---	---	---	97	---	99	---	100				Tabelle C.1
58724	BS 0/5	8,4	13	19	---	28	---	---	41	---	---	62	---	---	75	---	87	---	97	---	100				$G_{TCNR}$

Sorte Nr.	Korngruppe	0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	56	63					Toleranzkategorie nach:
58704	0/32	1	---	---	---	---	---	---	---	55	---	70	---	85	95	100	100	---	100					Tabelle 6
58710	16/32	1	---	---	---	---	---	---	---	1	---	2	---	10	70	98	100	---	100					keine Anforderungen
57046	Splitt 5/22	1,2	2	2	2	3	---	3	3	5	10	25	47	78	99	100	100							$G_{20/17,5}$ (11,2 mm)
56595	Splitt 5/32	2,6	3	4	5	5	6	6	6	7	10	20	35	60	89	99	100	100						$G_{20/17,5}$ (16,0 mm)

Sorte Nr:	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe					Kornzusammensetzung	Feinanteile	Kategorien
		1	2	4	8	16			
58702	0/8	40		70			$G_{A90}$	$f_3$	Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.
58703	0/16		40		70		$G_{A90}$	$f_3$	
58704	0/32			40		70	$G_{A90}$	$f_3$	
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.							

### weitere Kennwerte / Eigenschaften

Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.

Sortennummer	Waage im Werk SAP auf Rechnung	0010	0001	0002	0105	0109	0113	0106	0108	0111	0053	0100	0103	0210	0203	0202		
		58712	58701	58730	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
<b>Korngruppe/Korngröße</b>		<b>0/1</b>	<b>0/2</b>	<b>0/4 MS</b>	<b>2/8</b>	<b>8/16</b>	<b>16/32</b>	<b>2/16</b>	<b>2/32</b>	<b>8/32</b>	<b>0/8</b>	<b>0/16</b>	<b>0/32</b>	<b>BS 0/5</b>	<b>Splitt 5/22</b>	<b>Splitt 5/32</b>		
Fließkoeffizient		$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Methylenblau-Wert [MB]		---	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Grobheit der Korngruppe		<i>FP</i>	<i>MP</i>	<i>MP</i>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Feinheitsmodul		$FF = 1,4$	$CF = 2,8$	$CF = 2,5$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		---	---	---	1,48	1,49	1,44	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		---	---	---	1,64	1,62	1,58	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		---	---	---	37	38	40	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	---	$LA_{35}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	---	$M_{DE15}$	---	---	---	---	---	---	---	---	$M_{DE15}$	$M_{DE15}$		